# 2021

# PHYSICAL EDUCATION

# Paper: History, Principles & Foundation of Physical Education & Olympic Movement Course Code: BCC-101

Full Marks: 70 Time: 3 Hours

The figures in the right-hand margin indicate marks.

Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.

## Answer all the questions.

Write down the meaning of Physical Education.
How do the "Misconceptions of Physical Education" grow and sustain? Discuss some misconceptions of Physical Education. 3+5+7 শারীর শিক্ষার অর্থ লেখ। কিভাবে "শারীর শিক্ষার সম্পর্কিত ভ্রান্ত-ধারণা"র জন্ম হয় এবং প্রচলিত হয়? শারীর শিক্ষা সম্পর্কিত ভ্রান্ত ধারণাগুলি আলোচনা করো।

#### OR / অথবা

Write down the "Aim of Physical Education". Explain the objectives of Physical Education.

3+12

শারীর শিক্ষার লক্ষ্য লেখ। শারীর শিক্ষার উদ্দেশ্যগুলি ব্যাখ্যা কর।

[Turn over]

2. Describe the development of Physical Education in West Bengal in Post-Independence period. Write down the contribution of "Akhras" in Physical fitness movement in West Bengal. 8+7 স্বাধীনতার পরবর্তীকালে পশ্চিমবঙ্গের শারীর শিক্ষার বিস্তার বর্ণনা কর। পশ্চিমবঙ্গের শারীরিক সক্ষমতা আন্দোলনে "আখড়া"-গুলির ভূমিকা লেখ।

#### OR / অথবা

Write down the contribution of H.C. Buck, James Buchanan and Rabindranath Tagore towards the development of modern Physical Education.

5+5+5

আধুনিক শারীর শিক্ষার উন্নতিতে এইচ. সি. বাক, জেমস বুকানন ও রবীন্দ্রনাথ ঠাকুরের অবদান লেখ।

3. Write down the advantages and disadvantages of "Human Biped Position". What do you mean by Body type? Explain Sheldon's Somatotyping.

5+3+7

'মানুষের দ্বিপদী অবস্থান''-এর সুবিধা ও অসুবিধাগুলি লেখ। শরীরের প্রকারভেদ বলতে কি বোঝ? সেলডনের সোমাটোটাইপিং বর্ণনা কর।

## OR / অথবা

Discuss the principles of Growth and Development. What do you mean by social integration and cohesiveness? How do Physical Education and sports promote social integration and cohesiveness?

5+4+(3+3)

1(B.P.Ed.) [2]

বৃদ্ধি ও বিকাশের নীতিগুলি আলোচনা কর। সামাজিক ঐক্য ও সংযুক্তি বলতে কি বোঝং শারীর শিক্ষা ও ক্রীড়া কিভাবে সামাজিক ঐক্য ও সংযুক্তির প্রসার ঘটায়ং

4. Write notes on any **two** of the following:

 $7\frac{1}{2} \times 2 = 15$ 

যে-কোনো দুটি বিষয়ের ওপর টীকা লেখ ঃ

- a) Olympia- the site of ancient Olympics অলিম্পিয়া-প্রাচীন অলিম্পিকের স্থান
- b) Philosophy of Olympic movement অলিম্পিক আন্দোলনের দর্শন
- c) Components of Olympic Movement.
  অলিম্পিক আন্দোলনের উপাদান
- d) Function and Structure of I.O.C.
  আন্তর্জাতিক অলিম্পিক কমিটির কাজ ও গঠন

#### OR / অথবা

Write down the need of Philosophy in Physical Education. Explain the importance and application of Pragmatism in Physical Education. 3+5+7 শারীর শিক্ষায় দর্শনের প্রয়োজনীয়তা লেখ। শারীর শিক্ষায় প্রগতিবাদের গুরুত্ব ও প্রয়োগ ব্যাখ্যা কর।

5. Answer the following questions (any **five**):  $2 \times 5 = 10$ 

নীচের প্রশ্নগুলির উত্তর দাও (যে-কোনো পাঁচটি) ঃ

- a) What do you mean by Motor development? গতিসঞ্চালনমূলক বিকাশ বলতে কি বোঝ?
- b) List down the Indigenous games played in medieval period in India.
  মধ্যযুগে ভারতবর্ষে প্রচলিত দেশীয় খেলাগুলির তালিকা দাও।
- c) What is Bratachari movement? ব্রতচারী আন্দোলন কি?
- d) What do you mean by Physiological age? শারীরবৃত্তীয় বয়স বলতে কি বোঝ?
- e) Name the body types given by Ernst Kretschmer. আর্নেস্ট ক্রেস্মারের দেওয়া শরীরের প্রকারভেদগুলির নাম লেখ।
- f) What do you mean by Autocratic Leadership Style? শ্বৈরতন্ত্রী নেতৃত্বদান রীতি বলতে কি বোঝ?
- g) What do you mean by "Olympic Ring"? অলিম্পিক বলয় বলতে কি বোঝ?
- h) Write down the "Olympic Oath". অলিম্পিক শপথটি লেখ।

1(B.P.Ed.) [4]

1(B.P.Ed.)

[Turn over]